



**REGISTRE DES DÉFAUTS – NORMES RELATIVES À L'ÉVISCÉRATION  
ÉVALUATION DU PROCESSUS ET DES MESURES CORRECTIVES**

<input type="checkbox"/> Poulet	<input type="checkbox"/> Poule	<input type="checkbox"/> Dindon	Année											Mois						
Établissement .			Horaire :			<input type="checkbox"/> Jour	<input type="checkbox"/> Soir	<input type="checkbox"/> Nuit	Ligne No:					<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2					
Date :																				
Heure :																				
Initiales du moniteur :																				
Taille d'échantillonnage :																				
Type d'évaluation* (P or C) :																				
<b>Échantillon</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>
Contamination fécale																				
Contamination par l'ingesta																				
<b>Total de carcasses défectueuses</b>																				
<b>Ac = (5<sup>32</sup>, 8<sup>50</sup>) ; Re = (6<sup>32</sup>, 9<sup>50</sup>)</b>																				
Mesures correctives**																				

Commentaires

<p>* Type d'évaluation -  <b>P</b> = Évaluation du processus  <b>C</b> = Évaluation des mesures correctives</p>	<p>** Mesures correctives -  <b>CP</b> = changement de personnel Adjustment    <b>AV</b> = avertissement verbal  <b>AP</b> = ajout de personnel                            <b>RV</b> = réduction de vitesse de chaîne</p>	<p><b>RE</b> = réglage d'équipement  <b>A</b> = autre (specifier)</p>
---	---	---