

Défauts de boîtes métalliques
Caractérisation et classification

modif.no 1 30/06/93

TABLE DES MATIÈRES - DÉFAUTS DE FABRICATION DES FERMETURES DE BOÎTES

<u>DÉFAUT</u>	<u>ARTICLE</u>
BAVURES SUR L'OURLET	7.4.1
DOUBLE FOND	7.4.2
LIGNE D'AMINCISSEMENT TROP PROFONDE OU FAIBLE	7.4.3
JOINT ÉLASTIQUE DÉFECTUEUX	7.4.4
OURLET INCOMPLET	7.4.5
RIVET DE LA LANGUETTE D'ARRACHAGE FISSURÉ	7.4.6
ÉRAFLURES D'EMBOUTISSAGE	7.4.7
OURLET FRONCÉ	7.4.8

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

modif.no 2

15/12/97

DÉFAUT: BAVURES SUR L'OURLET

CLASSIFICATION:

Les bavures sur l'ourlet sont considérées comme un défait sérieux de fabrication des fermetures de boîtes lorsqu'elles font saillie sur une distance égale ou supérieure à 0.5mm (0.020"). Les bavures sont considérées comme un défait mineur de fabrication des fermetures de boîtes lorsqu'elles font saillie sur une distance comprise entre 0.5mm et 0.25mm (0.020" et 0.010").

DESCRIPTION:

Languette rugueuse et saillante laissée sur l'arête de coupe de l'ourlet.

CAUSES COURANTES:

1. La presse à détourer ne coupe pas de façon nette l'ourlet aux dimensions désirées.
-

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

nouveau

30/04/89

DÉFAUT: DOUBLE FOND

CLASSIFICATION:

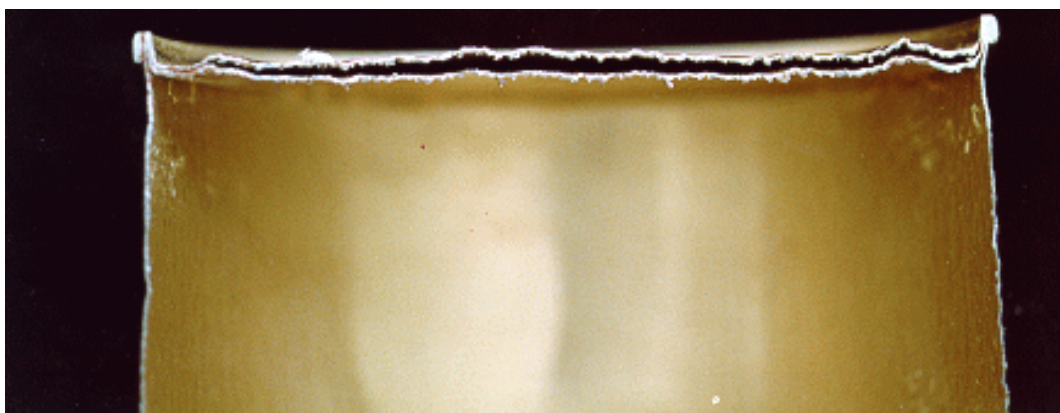
Un double fond est considéré comme un défaut sérieux de contenant.

DESCRIPTION:

Deux fonds sont sertis à la même extrémité d'un corps de boîte. Le serti est plus épais et plus haut et peut présenter de nombreux affaissements et picots en V sur son pourtour.

CAUSES COURANTES:

1. Deux feuilles de métal sont collées l'une à l'autre à leur entrée dans la presse. Les fonds obtenus présentent deux épaisseurs de tôle roulées ensemble et seul le fond intérieur reçoit un joint élastique.
 2. Deux fonds formés séparément sont collés ensemble au moment du sertissage.
-



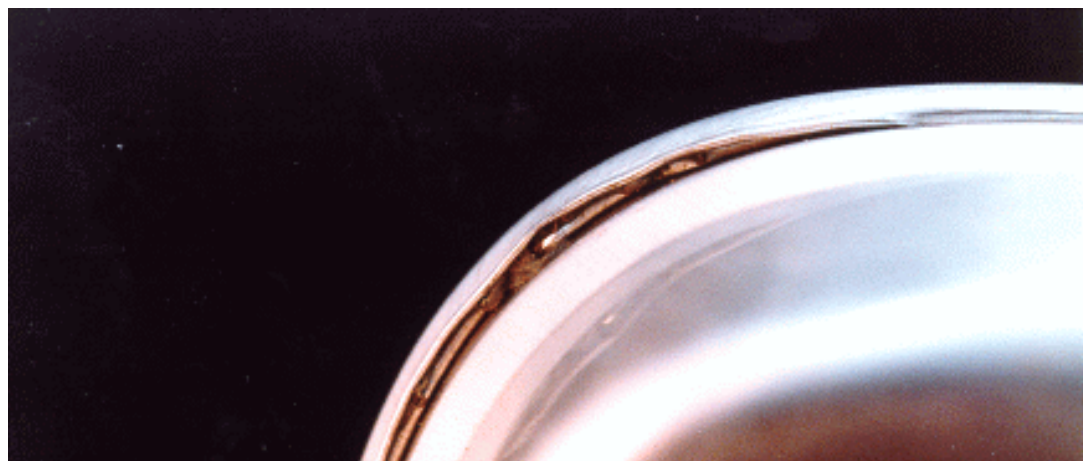
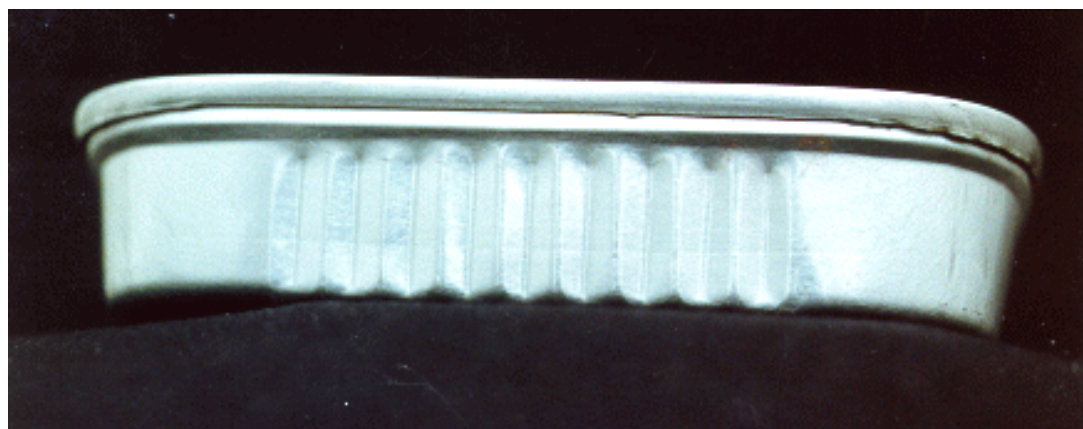
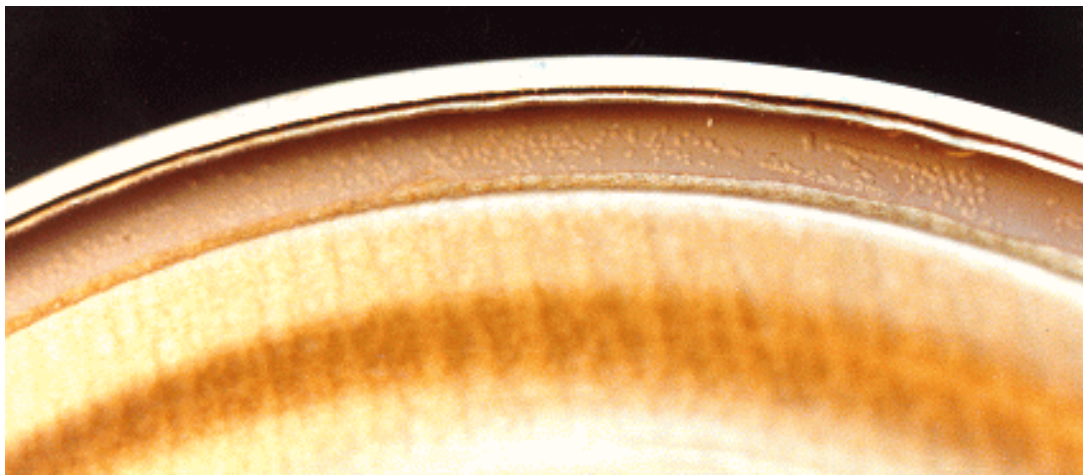
Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

nouveau

30/04/89

DÉFAUT: DOUBLE FOND



Défauts de boîtes métalliques

modif.no.4

10/03/06

Caractérisation et classification

DÉFAUT: LIGNE D'AMINCISSEMENT TROP PROFONDE OU FAIBLE

CLASSIFICATION:

Une ligne d'amincissement trop profonde est considérée comme un défaut sérieux de fabrication des fermetures de boîtes si l'un des défauts suivants est noté:

1. la ligne d'amincissement est fracturée; ou
2. les lignes d'amincissement ne sont pas conformes aux normes du fabricant (voir description ci-après).

Les autres défauts sérieux de la ligne d'amincissement sont:

- Marquage incorrect (7.6.1)
 - Corrosion (7.7.3)
 - Ligne d'amincissement endommagée (7.7.6)
-

DESCRIPTION:

Mince ligne simple ou double sur le pourtour du fond où l'épaisseur de la tôle est diminuée mécaniquement par le poinçon à rainurer. Si le fond est rainuré à une profondeur trop grande, il peut se fissurer ou se déformer au point de céder pendant le traitement thermique ou la manutention.

Une ligne d'amincissement trop profonde doit être évaluée par comparaison avec les normes du fabricant de la boîte, qui doivent faire état de l'épaisseur résiduelle minimale. La résistance de la ligne peut aussi être évaluée par l'essai d'étanchéité, l'essai au colorant ou l'essai de la ligne d'amincissement.

CAUSES COURANTES:

1. Défaut de fabrication (par. ex.: profondeur de poinçonnage trop grande).
 2. Corrosion de la ligne d'amincissement (interne ou externe).
 3. Marquage sur ou près de la ligne.
 4. Languette endommagée (contrainte exercée sur la ligne par le déplacement de la languette).
 5. Mauvaise manutention ou contrainte exercée sur la ligne d'amincissement.
 6. Tôle défectueuse.
 7. Défauts de mise en conserve découlant d'une mauvaise transformation (p.ex., surremplissage des boîtes).
-

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

nouveau

30/04/89

DÉFAUT: JOINTAGE ÉLASTIQUE DÉFECTUEUX

CLASSIFICATION:

Un jointage élastique défectueux est considéré comme un défaut sérieux s'il empêche la formation d'un serti étanche (manques de joint, joint séché ou qui coule) ou s'il gêne la formation du serti (excès de joint).

Un jointage élastique défectueux est considéré comme un défaut mineur si le joint enduit est déposé par erreur ailleurs que dans la région de l'ourlet du fond, étant donné que le joint élastique n'est pas toxique et n'altère pas l'arôme ni le goût du produit.

DESCRIPTION:

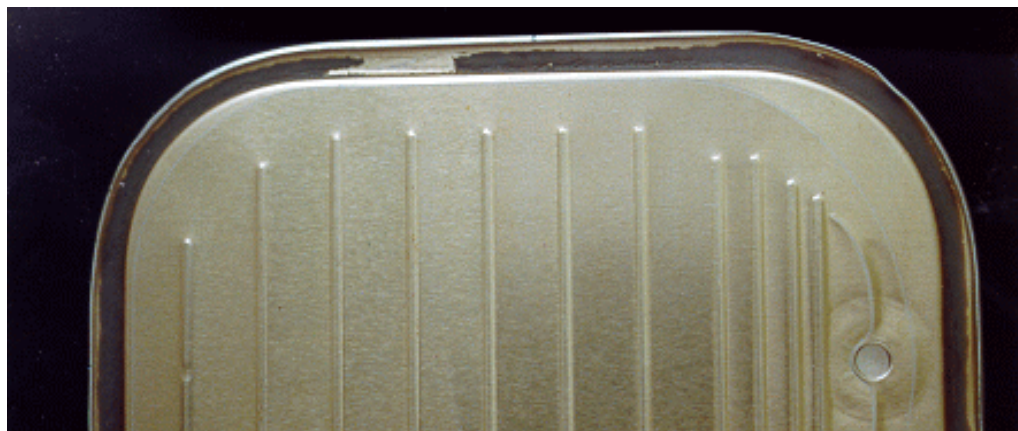
Mauvaise mise en place du joint élastique sur la fermeture de la boîte qui peut entraîner un excès, une mauvaise répartition ou l'absence de joint élastique dans la région de l'ourlet. Le joint élastique peut également être déposé au mauvais endroit sur la fermeture ou pulvérisé sur la surface extérieure de l'ourlet. Ce défaut est désigné également par l'expression « fermetures sales ».

CAUSES COURANTES:

1. Buse de la jointeuse entièrement ou partiellement obstruée.
 2. Alimentation incorrecte des fermetures à l'entrée du poste d'injection de joint élastique.
 3. Composition incorrecte du joint élastique.
-



EXCÈS DE JOINT



MANQUES DE JOINT

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

nouveau

30/04/89

DÉFAUT: JOINTAGE ÉLASTIQUE DÉFECTUEUX



PROJECTION DE JOINT



FERMETURES SALES



PELAGE DE JOINT

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

modif.no 2

15/12/97

DÉFAUT: OURLET INCOMPLET

CLASSIFICATION:

Un ourlet incomplet est considéré comme un défaut sérieux de fabrication des fermetures de boîtes si l'ourlet est réduit de plus de 0.4mm (0.016").

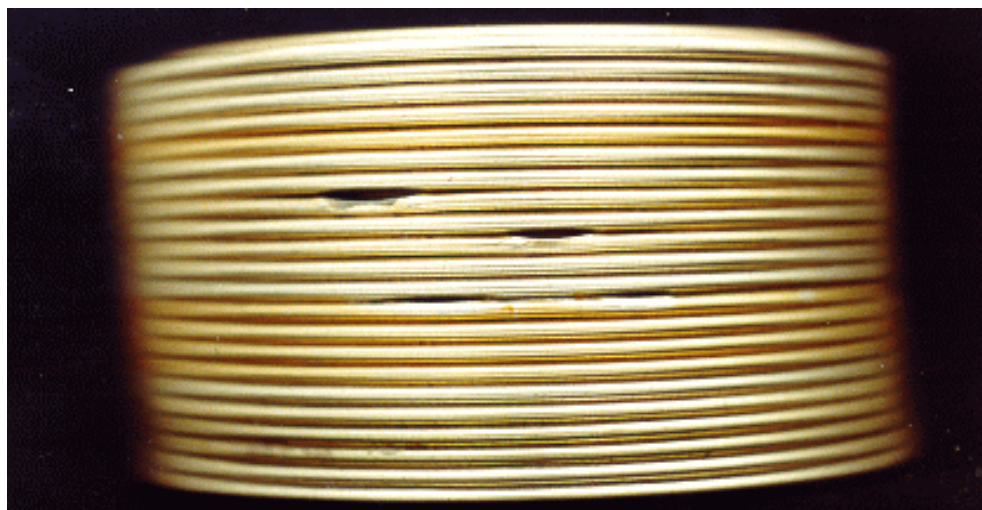
Un ourlet incomplet est considéré comme un défaut mineur de fabrication des fermetures de boîtes si l'ourlet est réduit de moins de 0.4mm (0.016").

DESCRIPTION:

Encoches ou entailles dans l'ourlet qui entraînent une perte de croisure.

CAUSES COURANTES:

1. Alimentation incorrecte de la feuille sous la matrice.
-



Défauts de boîtes métalliques

nouveau

30/04/89

Caractérisation et classification

DÉFAUT: RIVET DE LA LANGUETTE D'ARRACHAGE FISSURÉ

CLASSIFICATION:

Un rivet de languette d'arrachage fissuré est considéré comme un défaut sérieux.

DESCRIPTION:

Rupture du métal dans la partie de la fermeture où se trouve le rivet.

CAUSES COURANTES:

1. Alignement incorrect de la languette d'arrachage et de la riveteuse.
 2. Rivet écrasé de manière trop serrée.
 3. Lubrification insuffisante de la zone du rivet pendant l'étirage.
-

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

nouveau

30/04/89

DÉFAUT: ÉRAFLURES D'EMBOUTISSAGE

CLASSIFICATION:

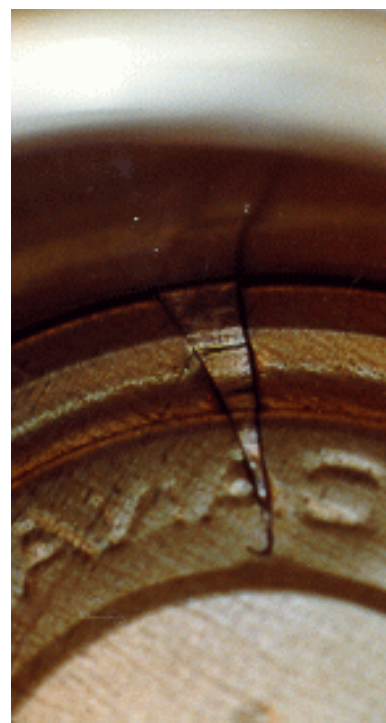
Les éraflures d'emboutissage sont considérées comme un défaut sérieux de fabrication des fermetures de boîtes lorsque:

- 1) la tôle est fissurée; ou
- 2) les marques sont aiguës, angulaires et profondes, ce qui indique une fissuration possible en cours de manutention; ou
- 3) les marques ont endommagé le revêtement intérieur de manière à mettre à nu le métal qui peut réagir avec le produit; ou
- 4) la formation du bord à sertir est compromise.

Les éraflures d'emboutissage sont considérées comme un défaut mineur de fabrication des fermetures de boîtes si les marques sont lisses, rondes et peu profondes.

DESCRIPTION:

Marque anormale sur la tôle dont la forme, la taille et la profondeur peuvent varier. Si les éraflures influent sur la formation du bord à sertir, des défauts de sertissage peuvent se manifester.



Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

modif.no 2

15/12/97

DÉFAUT: OURLET FRONCÉ

CLASSIFICATION:

Un ourlet froncé est considéré comme un défaut sérieux de fabrication des fermetures de boîtes lorsque le degré de fronçage est suffisamment prononcé pour nuire à la formation du serti et en compromettre l'intégrité.

DESCRIPTION:

Fronçage de l'ourlet des fermetures de boîtes. Ce défaut peut entraîner une épaisseur de l'ourlet non conforme aux normes prescrites ou les fronces peuvent former des rainures dans le serti.

Il peut arriver qu'un certain fronçage de l'ourlet de la fermeture découle du mode de fabrication de la fermeture, le fronçage n'est alors un défaut que lorsqu'il s'écarte des normes du fabricant de la fermeture.

CAUSES COURANTES:

1. Réglage incorrect de l'ourleuse.
-

