

Annexe I

FEUILLE DE VÉRIFICATION POUR LE BOEUF DESTINÉ AU JAPON
 À JOINDRE AU FORMULAIRE DE VÉRIFICATION À L'EXPORTATION (ANNEXE H DE L'INTRODUCTION
 DU CHAPITRE 11)

Tâche	Inspection (✓)	Écart	Mesure correctrice
Abattoir <input type="checkbox"/> Date d'abattage : _____ Numéro du lot _____ Option <input type="checkbox"/> 1, <input type="checkbox"/> 2, <input type="checkbox"/> 3			
vérification de l'âge reçue :	cert <input type="checkbox"/> En ligne <input type="checkbox"/>		
nombre de bovins admissibles/reçus			
triage ante-mortem			
triage durant l'abattage			
triage des abats destinés au Japon			
respect des procédures d'enlèvement des tissus interdits d'exportation			
identification durant l'abattage selon le protocole			
triage dans l'entrepôt frigorifique			
triage au quai de chargement			
signature du vétérinaire/inspecteur à l'étage d'abattage : _____			
Transport des produits vers un site autorisé pour le désossage <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non			
triage durant le transport de l'abattoir jusqu'à l'usine de conditionnement			
publication de l'annexe J pour le transport entre l'abattoir et l'usine de conditionnement			
Usine de conditionnement : Établissement n° _____ (ou secteur de conditionnement dans l'abattoir <input type="checkbox"/>)			
<input type="checkbox"/> Date de conditionnement du lot ci-dessus : _____			
triage au quai de déchargement	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> SO		
triage dans la chambre froide de réceptionnement	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> SO		
carcasses reçues = carcasses conditionnées			
triage du lot durant le conditionnement			
respect des procédures d'enlèvement des tissus interdits d'exportation			

vérification que les cases de contrôle de l'établissement sont bien remplies - uniquement pour les produits admissibles			
étiquettes uniques utilisées			
code d'identification du lot :			
Je certifie que je me trouvais dans l'établissement pendant tout le temps où le produit destiné au Japon a été conditionné.			
Nom de l'inspecteur du conditionnement _____ Signature _____			
Emballage et entreposage : Entreposage à l'usine de conditionnement <input type="checkbox"/> ou (établissement d'entreposage à froid n° : _____)			
utilisation de l'annexe J pour expédier vers un entrepôt à froid	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> SO		
le lot peut-il être identifié par? (par exemple la date du produit)			
entreposage du produit emballé et trié			
100 % du lot doit faire l'objet d'une inspection à l'exportation			

(Inscrire SO s'il y a lieu) L'inspecteur doit vérifier ce formulaire avant de signer la partie 3 de l'annexe H.