



### RAPPORT DE TRI

Date	N° de Lot	N° d'inspection
Emballleur	Compagnie de tri	
Code de quantité/ taille de la boîte	Taille du lot	N° de commande des étiquettes
Étiquettes		Quantité
Destination		Marques

CODE DE BOÎTE	QUANTITÉ	CODE DE BOÎTE	QUANTITÉ
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

Réglage de détecteur double des défauts de boîtes de conserve (0.001")\* Couvercle \_\_\_\_\_ Fond \_\_\_\_\_  
 \* attachez l'imprimé d'ordinateur automatisé de détecteur double des défauts

Valeurs de consigne de la trieuse pondérale (grammes): Poids insuffisant \_\_\_\_\_ Poids excédentaire \_\_\_\_\_

Défauts sérieux					
	Total		Total		Total
Abrasion grave		Faux serti		Bord à sertir endommagé	
Serti coupant		Profil du fond fissuré		Défaut dans la feuille de tôle	
Bord à sertir déchiré		Serti fissuré à la base		Trou d'épingle	
Sertir déchiré		Ourlet endommagé		Éraflure d'emboutissage	
Double Fond		Fond enfoncé		Picot en "V"	
Affaissement					
Défauts mineurs					
Affaissement, mineur		Flochage		Poids excédentaire	

Nombre total de défauts sérieux : \_\_\_\_\_ Nombre total de défauts mineur : \_\_\_\_\_

Nombre total de boîtes examinées: \_\_\_\_\_ Nombre total de boîtes étiquetées: \_\_\_\_\_

NOMBRE DE DÉFAUTS \_\_\_\_\_ /100,000 boîtes SIGNATURE: \_\_\_\_\_

Remarques: \_\_\_\_\_